

GROUPES & SOUS-GROUPES DE MATÉRIAUX	DÉSIGNATION	EXEMPLES
1. ACIERS		
1.1 Aciers doux magnétiques Résistance <= 400 MPa	1.0718 S 250 Pb	
1.2 Aciers de construction et de cémentation Résistance <= 700 MPa	Aciers de construction 1.0035 A33 1.1141 XC 18	1.0060 A60-2 1.0038 E24-2
1.3 Aciers au carbone Résistance <= 850 MPa	1.1158 XC 25 1.0904 55 S 7	1.1181 XC 38 1.1191 XC 48
1.4 Aciers alliés Résistance <= 850 MPa	Aciers à outils 1.2363 Z 100 CDV 5 Aciers rapides 1.3243 HS 6-5-2-5 1.3247 HS 2-9-1-8 Aciers alliés 1.5919 16 NC 6 1.7220 35 CD 4 Aciers de nitruration 1.7361 30 CD 12	1.2343 Z 38 CDV 5 1.3343 HS 6-5-2 1.7225 42 CD 4 1.7218 25 CD 4 1.8509 40 CAD 6-12
1.5 Aciers alliés / aciers traités Résistance de 850 à 1200 MPa	Aciers à outils 1.3207 HS 10-4-3-10 1.2379 Z160 CDV 12 Aciers traités 1.2738 40 CMND 8 Aciers de nitruration 1.6580 30 CND 8 1.6582 35 NCDV 6	1.2067 100 C 6 1.2311 40 CMD 8 1.7225 42 CD 4
1.6 Aciers alliés / aciers traités Résistance de 1200 à 1600 MPa	1.2713 55 NCDV 7	1.6747 35 NCD 16
1.7 Aciers traités Dureté de 50 à 56 HRC	1.2343 Z 38 CDV 5 1.2713 55 NCDV 7	1.3505 100 C 6
1.8 Aciers traités Dureté de 56 à 62 HRC	1.2379 Z 160 CDV 12	
2. ACIERS INOXYDABLES		
2.1 Aciers INOX Résistance <= 850 MPa	1.4104 Z 13 CF 17	1.4305 Z 10 CNF 18-09
2.2 Aciers austénitiques Résistance <= 850 MPa	1.4404 Z 3 CND 17-12-03 (316L) 1.4306 Z 2 CN 18-10 (304L)	1.4571 Z 6 CNDT 17-12
2.3 Aciers ferritiques + austénitiques et martensitiques Résistance <= 1100 MPa	1.4125 Z 100 CD 17 1.4545 Z 7 CNU 15-05	1.4027 Z 20 C13
3. FONTE		
3.1 Fonte grise à graphite lamellaire Résistance <= 500 MPa	0.6020 Ft 20 0.6030 Ft 30	0.6025 Ft 25 0.6035 Ft 35
3.2 Fonte grise à graphite lamellaire Résistance de 500 à 1000 MPa	0.6020 Ft 20 0.6030 Ft 30 0.6040 Ft 40	0.6025 Ft 25 0.6035 Ft 35
3.3 Fonte grise à graphite sphéroïdale Résistance <= 700 MPa	0.7043 FGS 370-17 0.7050 FGS 500-7	0.7040 FGS 400-12
3.4 Fonte grise à graphite sphéroïdale Résistance de 700 à 1000 MPa	0.7070 FGS 700-2	

 Retour «OUTILS COUPANTS»

 Retour «ACCUEIL»

GROUPES & SOUS-GROUPES DE MATÉRIAUX	DÉSIGNATION	EXEMPLES
4. TITANE		
4.1 Titane pur Résistance <= 700 MPa	3.7034 Ti 99.7	3.7024 Ti 99.5
4.2 Alliages de titane Résistance <= 900 MPa	3.7164 TA 6 V	3.7124 TU2
4.3 Alliages de titane Résistance de 900 à 1200 MPa	3.7164 TA 6 V	3.7124 TU2
5. ALLIAGES RÉFRACTAIRES (NICKEL / COBALT / FER)		
5.1 Nickel pur Résistance <= 700 MPa	Ni 99 C Si	Ni 99.6
5.2 Alliages de nickel Résistance <= 900 MPa	2.4816 Inconel 600 2.4665 Hastelloy X	2.4602 Hastelloy C 2.4856 Inconel 625
5.3 Alliages de nickel Résistance de 900 à 1200 MPa	2.4631 Nimomic 80 2.6554 Waspaloy	2.4668 Inconel 718
6. CUIVRE		
6.1 Cuivre pur Résistance <= 350 MPa	2.0060 E-Cu	2.0090 SF-Cu
6.2 Alliages de cuivre à copeaux courts Résistance <= 700 MPa	Laiton 2.0360 CuZn40 2.0410 CuZn44Pb2	2.0380 CuZn39Pb2
6.3 Alliages de cuivre à copeaux longs Résistance <= 700 MPa	Bronze 2.1020 CuSn6 2.1245 CuBe 1.7 2.1247 CuBe2	CuSn8 CuBe 2
6.4 Alliages Cu-Al-Fe Résistance <= 1500 MPa	Ampco 18 (Cu Al Fe 10.3) Ampco 20 (Cu Al Fe 11.4)	CuSn6Zn6
7. ALUMINIUM MAGNÉSIUM		
7.1 Al, Mg non alliés Résistance <= 350 MPa	3.0305 Al 99.9 Mg Al 2	3.3308 Al 99.9 Mg 0,5
7.2 Alliages d'aluminium Si < 0,5 % Résistance <= 500 MPa	3.1325 Al CuMg4 3.4365 AlZnMg Cu 1.5	3.3535 AlMg3
7.3 Alliages d'aluminium Si > 0,5% < 10 % Résistance <= 400 MPa	3.2341 AlSi5Mg	1.2161 AlSi8Cu
7.4 Alliages d'aluminium Si > 10% Résistance <= 400 MPa	3.2381 AlSi10Mg	3.2581 AlSi12
8. MATIÈRES SYNTHÉTIQUES		
8.1 Matières thermoplastiques	Makrolon / Plexiglas Polyester PE/PVC	Polyamide Epoxy Polystyrène
8.2 Matières thermodurcissables	Pertinax	Bakelite
8.3 Matières synthétiques renforcées par des fibres	CFC (carbon fibre) GFC (glass fibre)	
9. MATERIAUX FRITTÉS		
9.1 Cermets Résistance <= 1700 MPa	Ferro-Tic Ferro-Titanit	
9.2 Alliages de tungstène Résistance <= 1800 MPa	DENAL	
10. GRAPHITE		
10.1 Graphite		